

Neuentwicklung bei HEINZMANN: Die 2. Generation der E-Maschine des Hybridantriebs ist verfügbar

Schönau, 18. Januar 2010 – HEINZMANN entwickelt mit Herstellern von Verbrennungsmotoren innovative Hybrid-Antriebskonzepte. Anlässlich der Messe bauma 2010, die vom 19. - 25. April in München stattfindet, wird die neueste Entwicklung präsentiert:

Generation 1



Verteilte Wicklung

Manueller Wicklungsaufbau der E-Maschine

Gehäuse als kundenspezifische Einzelanfertigung

Länge E-Maschine: 150 mm / 20 kW



Generation 2



Einzelzahnwicklung

kostengünstiger, automatisierbarer Aufbau der E-Maschine

Seriennahes Gussgehäuse mit integriertem Kühlkanal

Länge E-Maschine: 80 mm / 20 kW

Neueste Messergebnisse einer hybridisierten Baumaschine

Im Rahmen eines standardisierten Tests wurde eine Baumaschine mit 120 kW Dieselmotor direkt mit einer baugleichen, hybridisierten Maschine mit einer Hybridleistung von 115 kW (55 kW Diesel + 60 kW Spitzenleistung der E-Maschine) vom Gerätehersteller verglichen. Die Messergebnisse zeigen, dass im realen Betrieb mit der Hybridmaschine eine Verbrauchseinsparung von ca. 20 % bei gleichzeitiger Produktivitätssteigerung von über 40 % erreicht werden konnte. Die Fahrbarkeit der Maschine, besonders das Beschleunigungs- und Bremsverhalten, wurden spürbar verbessert.

Der Hybridantrieb erfüllt folgende Funktionen

- ✓ *Start/Stop – Vermeidung von Leerlaufphasen*
- ✓ *Powerboost – Abdeckung von Leistungsspitzen durch die E-Maschine*
- ✓ *Rekuperation – Nutzung der Bremsenergie zum Aufladen der Batterie*
- ✓ *Batterie laden – bei Leistungsüberschuss des Verbrennungsmotors wird die Batterie geladen*
- ✓ *Downsizing / Downspeeding - kleinerer Verbrennungsmotor, weniger Aufwand für Abgasnachbehandlung*
- ✓ *Powerbordnetz – Versorgung von elektrischen Leistungsverbrauchern möglich (Lüftern, Wasserpumpe, Klimakompressoren, 220 V Anschluss, etc.)*
- ✓ *Höhere Produktivität durch höhere Motordynamik*



HEINZMANN Elektrische Antriebe - Antrieb Ihrer Innovation

Die Firma HEINZMANN ist renommierter Hersteller von elektrischen Antrieben bis ca. 60 kW. Sie entwickelt und produziert Gleichstrom- und bürstenlose Scheibenläufermotoren, Außenläufermotoren, sowie Radnabenmotoren für Spezialmaschinen.

Ausgelegt auf den Einsatz im rauen Industrialltag erfüllen HEINZMANN Antriebe die Anforderungen der unterschiedlichsten Anwendungsbereiche. Die Pluspunkte dieser leistungsfähigen Elektromotoren sind geringe Abmessungen, kompakte Bauweise, Zuverlässigkeit und Robustheit. Sie kommen in Lüftern und Pumpen, bei Handling und in der Robotik, beim Fördern, Bewegen, Positionieren und in Elektroleichtfahrzeugen zum Einsatz.

Die neueste Entwicklung: Hybridantriebe mit einer Leistungsbandbreite bis ca. 100 kW für Industriefahrzeuge mit Diesel-, Gas- und Benzinmotoren.

Ansprechpartner:

Hr. Walter Burow

HEINZMANN GmbH & Co. KG

Am Haselbach 1
 79677 Schönau/Schwarzwald
 Telefon: +49 (0) 7673-8208-0
 Fax: +49 (0) 7673-8208-188

www.heinzmann.com



Beispiel für HEINZMANN Hybridanwendung: MECALAC 12 MTX