



## Bachelorarbeit: Weiterentwicklung Ablaufprozesse in der Produktion

HEINZMANN ist Hersteller von Common-Rail-Systemen zur Einspritzung von Diesel-, Marine- und Schwerölkraftstoffen in Großmotoren. Zudem werden Injektoren zur Einspritzung alternativer Kraftstoffe entwickelt und vermarktet. Diese finden Anwendung in größeren Baumaschinen bis hin zu Eisbrechern und Schiffen mit einer Leistung von 500 bis 10.000 kW.

## Aufgabenstellung

Weiterentwicklung der Ablaufprozesse in der Teilefertigung für die spanende Bearbeitung von Drehund Frästeilen bei kleinen und mittleren Losgrößen (1-500), unter Berücksichtigung aller modernen Produktions- und Steuerungselemente (CAD, CAM, ERP, BDE, Werkzeugverwaltung, etc.). Ziel ist, die vorhandenen Verbesserungspotenziale aufzuzeigen und Lösungen für eine digitalisierte Neuausrichtung zu entwickeln.

Das Hauptaugenmerk liegt auf den Punkten:

 Ausgehend vom Zeichnungsentwurf über die Prüfung der Herstellbarkeit zum 3D-Modell, entwickeln der Fertigungsstrategie, Auswahl der Produktionskapazitäten (CNC-Maschinen), Konstruktion bzw. Auswahl der Spannmittel (Spannvorrichtungen), Ermittlung des Werkzeugbedarfs, bis hin zur Erstellung der CNC-Programme mittels CAM aus den 3D-Daten

- In der Folge, Festlegung der zu leistenden Prüf- und Messaufgaben über die Qualitätsvorausplanung
- · Kostenplanung und -ermittlung
- Termingerechte Einplanung in die Fertigung unter Berücksichtigung der Kapazitäten (Produktionssteuerung)
- Rüstoptimierung (SMED)

## Ihr Hintergrund

- Abgeschlossene Ausbildung in Zerspanungstechnik (Werkzeugmacher, Industriemechaniker)
- Technisches Studium z. B. Fertigungs- und Zerspanungstechnik oder Maschinenbau

## Wir bieten

- Einen sofortigen Start
- Eine tolle Betreuung für die Dauer von 6 Monaten
- Eine attraktive Vergütung
- · Flexible Arbeitszeiten

Sie interessieren sich für diese Ausschreibung und erfüllen die geforderten Voraussetzungen? Dann senden Sie uns bitte Ihre Bewerbungsunterlagen an karriere@heinzmann.de.

